

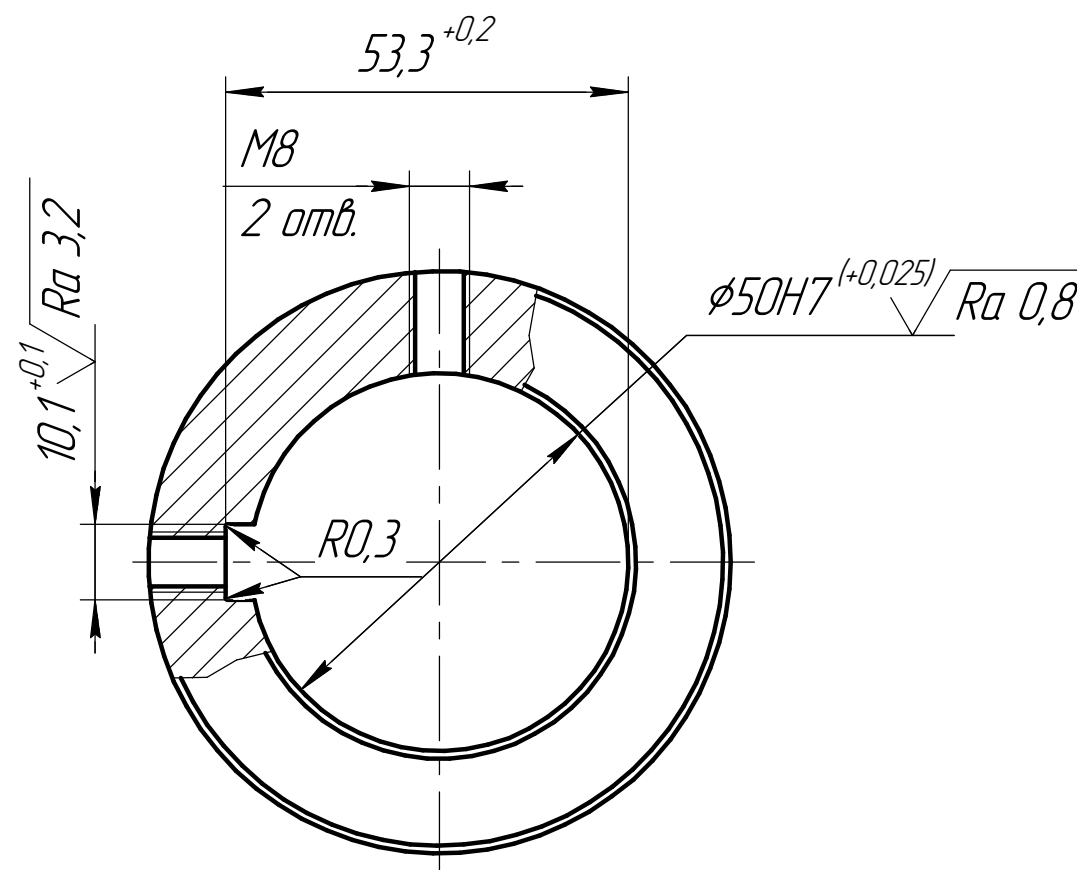
Обозначение	Кол.	Маркировка
ЦС 03.01В	1	ЦС 03.01В
ЦС 03.02В	1	ЦС 03.02В

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки:  $\phi 161 \times 75,5$
- 6 H14; h14;  $\pm IT14/2$ .

					ЦС 03.01В				
					Валок верхний 3 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			8	1:1	
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									



$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$

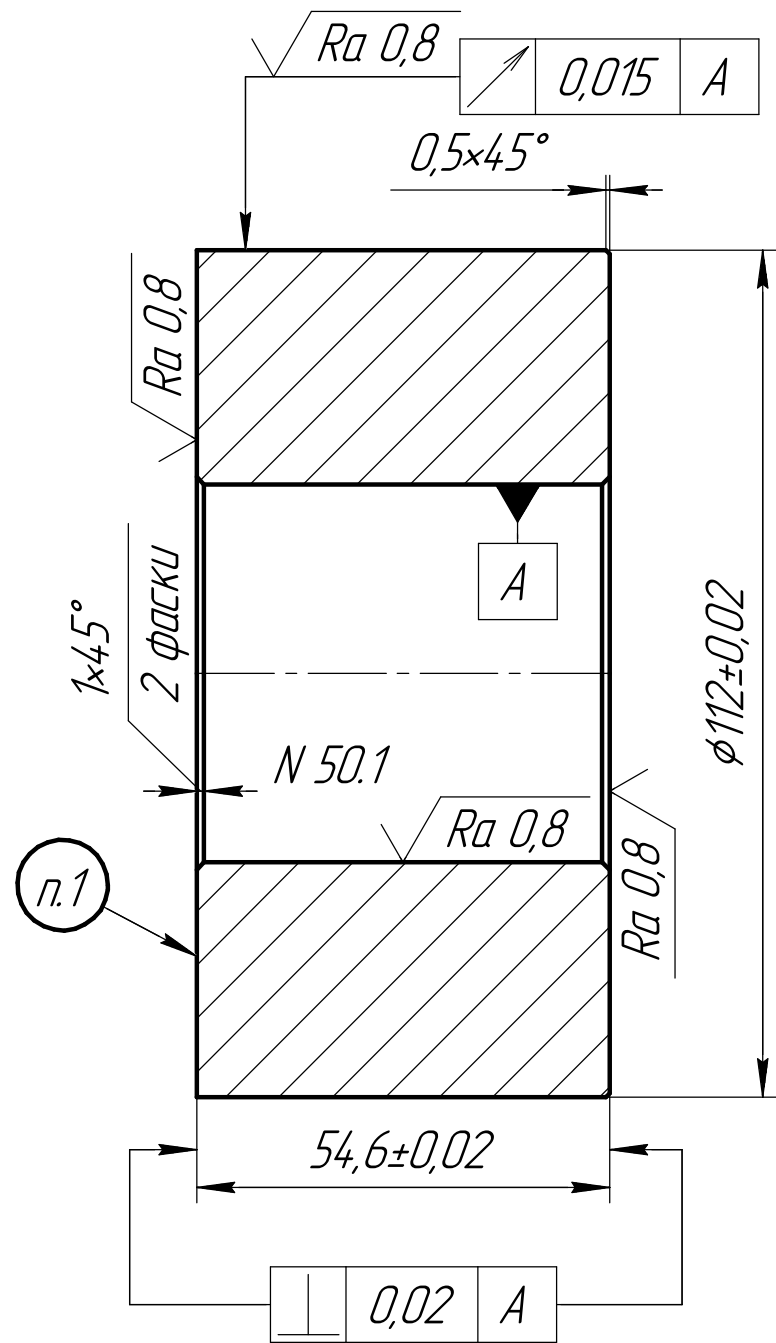


- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки:  $\phi 161 \times 35,9$
- 6 H14; h14;  $\pm IT14/2$ .

					ЦС 03.03Н					
					Валок нижний 3 клетки	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата				2,2	1:1	
Разраб.										
Пров.										
Т.контр.						Лист		Листов	1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71					
Чтв.										

Н70Э0 3П

✓ Ra 6,3 (✓)



Обозначение	Кол.	Маркировка
ЦС 03.04Н	1	ЦС 03.04Н
ЦС 03.05Н	1	ЦС 03.05Н

- 1 Маркировка см. табл.  
2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.  
3 42...46 HRC.  
4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.  
5 Размер заготовки:  $\phi 118 \times 60,6$   
6 H14; h14;  $\pm IT 14/2$ .

					ЦС 03.04Н				
					Валок нижний 3 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							3,4	1:1	
Пров.									
Т.контр.									
						Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Утв.									

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.